

Интеграция конструкторско-технологических данных из ЛОЦМАН:PLM в Галактику АММ на АО «Электроагрегат»

Информация о заказчике:

АО «Электроагрегат» - крупнейшее предприятие за Уралом, производитель изделий для Министерства обороны и ДГУ гражданского назначения.

В настоящее время АО «Электроагрегат» сконцентрировано на разработках и производстве систем электроснабжения, электроустановок, дизельных электроагрегатов мощностью до 3000 кВт, систем управления военного и гражданского назначения различного исполнения.

Основная цель проекта:

- Получение оперативной и достоверной информации об изменениях в конструкторско-технологических данных для последующего использования изменений в модулях Планирования производства, Управления закупкой и Плановой оценки стоимости изделий в системе Галактика АММ.

Результаты:

- Автоматическая загрузка данных в систему Галактика АММ по Составам изделий и Технологий изготовления продукции с возможностью настройки времени и периодичности интеграции;

На текущий момент выгрузка данных из ЛОЦМАН:PLM и загрузка данных в Галактику АММ осуществляется по расписанию в нерабочее время. Далее после загрузки данных автоматически по расписанию в нерабочее время осуществляется расчет графика производства и плана закупок.

- Ведение версионности Конструкторских составов и Технологических описаний в системе Галактика АММ с указанием даты действия версий;

На текущий момент в системе Галактика АММ осуществляется хранение конструкторско-технологических данных на любой момент времени с учетом всех изменений. При необходимости существует возможность анализа изменений цены изделия.

- Автоматическая генерация извещений об изменении по создаваемым новым редакциям Составов изделий и Технологий изготовления продукции;

Выполняется отслеживание изменений конструкторско-технологических данных в режиме реального времени и оперативное принятие решения по заделам в производстве.

- Автоматическая генерация маршрута изготовления при загрузке данных из ЛОЦМАН:PLM в систему Галактика АММ на основании данных техпроцесса. Ведение параметров выполнения операций и текстового описания выполняемых действий;

Технологический маршрут изготовления деталей, сборочных единиц используется для реализации технологии вытягивающего планирования и контроля процесса изготовления продукции в соответствии с маршрутом.

